

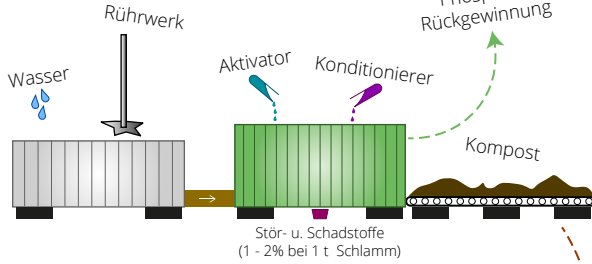
Schlammannahme und Aufgabe mittels Bagger, LKW oder direkt über ein Förderband in den RSR-Anlagencontainer.



gesamter Prozess läuft im 40' High Cube RSR-Anlagencontainer ab

RSR Prozess

ab hier beginnt der



Schlamm wird mit Wasser vermengt und gerührt. Stör- und Schadstoffe entfernt. Phosphor wird rückgewonnen und kann weiterverkauft werden. Übrig bleibt auch ein hochwertiger Kompost, der in der Landwirtschaft als Dünger wiederverwendet werden kann.

OPTIONALER PRODUKTWEG - TROCKNUNG



Optional kann zusätzlich durch Trocknung des Komposts ein CO<sub>2</sub>-neutraler Biobrennstoff erzeugt werden, der die Brennwerte von Braunkohle mit 18 MJ/kg erreicht.



RSR Prozess

ab hier endet der

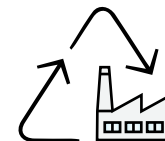


Aus Klärschlamm werden die Produkte ...

**PecuPHOS**, welches zur weiteren Düngemittelherstellung an die chemische Industrie verkauft werden kann.



**PecuGROW**, welches als hochwertiger Kompost auf landwirtschaftlich genutzten Flächen wiederverwendet werden kann.



Durch optionale Trocknung entsteht ...

**PecuPOWER**, welches als CO<sub>2</sub>-neutraler Biobrennstoff zum Betreiben der Anlage genutzt werden kann, sowie an Energieunternehmen verkauft werden kann.